

ATEST - ŚWIADECTWO ODBIORU WYROBU 3.1 WG PN-EN 10204



(dotyczy płyty ołowianej i płaskowników ołowianych)

Niniejszy dokument stanowi odpis oryginalnego świadectwa 3.1.

Odbiorca:

Nazwa firmy
ul. Nazwa ulicy / numer
00-000 Miasto
NIP: 000 000 00 00

Szczegóły zamówienia:

- Numer FV / atestu: **FV/0/00/2025**
- Zamówienie z dnia: **00.00.2025 r.**
- Do dokumentu zam.: **FPF/0/00/2025**
- Numer dostawy: **DHL NR 000000000000**

Analiza chemiczna i dopuszczalne limity wg EN 12588

Pierwiastek	Zawartość (%)	Maks. (%)	Pierwiastek	Zawartość (%)	Maks. (%)
Pb	99,94	≥ 99,81	Ni	0,0025	0,005
Sn	0,0053	0,05	Ca	0,0025	0,005
Sb	0,0013	0,02	Al	0,0025	0,005
Bi	0,053	0,10	Na	0,0025	0,005
Cu	0,053	0,08	In	0,0025	0,005
As	0,0013	0,02	Fe	0,0063	0,010
Ag	0,0053	0,005	Domieszki SAT	0,0063	-
Zn	0,0013	0,005	Pozostałe	0,0017	-
Cd	0,0025	0,005			

Parametry dostarczonego wyrobu

Parametr	Wartość	Parametr	Wartość
Wyrób		Wymiary / nr rysunku	wg zamówienia klienta
Grubość materiału		Gatunek ołowiu	Pb99,94Cu (wg DIN 59610 / EN 12588)
Powierzchnia / ilość		Podstawa wystawienia	Na podstawie analizy producenta
Uwagi	Walcowany ołów w postaci płyt, zgodnie z DIN 59610, wykonany z Pb99,94Cu zgodnie z EN 12588		

Chełm, dnia: **00.00.2025 r.**

(Podpis i pieczęć wystawcy)



CORADIKA
ul. Towarowa 1
22-100 Chełm
NIP: 563 220 13 79
REGON: 529 131 178

☎ (+48) 515 – 545 – 948
☎ (+48) 739 – 234 – 518
✉ biuro@coradika.pl
🌐 www.coradika.pl

Strona **1 z 1**